

Ficha Técnica

Transportador Volumétrico a Tornillo

Los Transportadores Rígidos FLOWTEC de la serie TVT-R resultan un adecuado complemento en aquellas instalaciones que requieran, aparte de una correcta dosificación de productos en polvo, un adecuado y homogéneo transporte de los mismos. De gran rendimiento y versatilidad, estos equipos brindan gran capacidad y eficiencia de transporte en pequeñas longitudes proporcionando caudales constantes, precisos y uniformes de productos pulvulentos.

Especialmente indicados para las industrias de Proceso, Químicas, Plásticas, Alimentación, Farmacéutica, Cosmética, etc.

De sólida, compacta y económica construcción, estos equipos, ampliamente versátiles, se adaptan a las aplicaciones más rigurosas. Su fácil limpieza y bajo mantenimiento se ven facilitados por el rápido y sencillo desmontaje y recambio de sus partes.

Características Técnicas

Tolva de Carga: Opcional, provista de tapa de inspección y limpieza;

Construcción:

a) en Acero al Carbono terminación epoxi;

b) en Acero Inoxidable AISI 304 ó AISI 316

Tornillo Transportador: Tipo macizo, a hélice, montado sobre rodamientos;

Construcción:

a) en Acero al Carbono terminación epoxi;

b) en Acero Inoxidable AISI 304 ó AISI 316

Caja Descarga: extremo bridado;

Construcción:

a) A° C° terminación epoxi;

b) Acero Inoxidable AISI 304/316

Estructura-Base: Construcción Acero al Carbono con terminación epoxi

Moto reductor: De primera marca, apto servicio continuo, 100% blindado.

Variador de Velocidad: Opcional, aplicable sólo si es requerido. Electrónico, MicroMaster SIEMENS, montado en gabinete IP65

Modelos: TVT-150R TVT-200R TVT-250R TVT-300R

Capacidades hasta (1): 12m³/H 30m³/H 50m³/H 80m³/H

(1) Estos caudales pueden variar según las características propias del producto. Densidad básica= 1 kg/L

